FICHE TECHNIQUE

STARCUT LH 21

MICRO-EMULSION SANS AMINE SECONDAIRE, SANS FORMALDEHYDE

APPLICATIONS

STARCUT LH 21 est un fluide semi-synthétique stable, inodore, particulièrement recommandé pour les usinages à copeaux minces.

STARCUT LH 21 convient pour des opérations de coupe et de rectification, sur matériaux ferreux, aluminium et inox, en bacs individuels comme en installations centralisées.

STARCUT LH 21 est compatible avec les métaux jaunes

STARCUT LH 21 est compatible sur une eau douce à moyennement dure : 5 à 40 ° Th.

AVANTAGES

- **Bonne mouillabilité** assurant un parfait état de surface des pièces usinées
- Bon pouvoir **réfrigérant** grâce à ses caractéristiques d'onctuosité.
- **Haut pouvoir détergent** : conserve des pièces et des machines propres

- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 12%.

- **Très bon profil HSE :** exempt de phénol, de libérateurs de formaldéhyde et de phénol. Contient uniquement des amines approuvées TRGS611

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

- Rectification : 5 - 6 %
- Usinage courant : 5 - 8 %

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE	SAFRAN SNECMA

STARCUT LH 21 est approuvé SNECMA et conforme au document 455-201-0-00 indice B sur Titane, Nickel et Aluminium.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Indice de réfraction	-	HIM 53	1,7
pH en solution à 5%	-	DIN 51396	9,1

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

La sélection effectuée sur les matières premières et les tests sanitaires subis par ***STARCUT LH 21*** garantissent que ce produit, utilisé correctement suivant la préconisation, est parfaitement inoffensif pour les utilisateurs. Il faut noter qu'un réfrigérant opère dans un bac pendant une période relativement longue pendant laquelle il subit des pollutions variées soit de nature chimique (huiles hydrauliques, gras, solutions métalliques, vernis, passivant, etc.) soit bactériologiques (mains des utilisateurs, pièces à usiner, eaux utilisées de type industriel, terres de fonderies, déchets divers, etc.). Une bonne hygiène du lieu de travail permet de prolonger la durée du bain et optimise les caractéristiques chimiques de ***STARCUT LH 21***.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.